

Automatyczny ekstraktor ultradźwiękowy PAVE ANALYZER

Do ekstrakcji próbek mieszanek mineralno-asfaltowych.



PAVELAB 50

- Zapewnia bezpieczne warunki pracy użytkownika (brak oparów i hałasu);
- w pełni automatyczny cykl badania wspomagany przez ultradźwięki;
- zintegrowany system ważenia i zapisu badań, umożliwiający automatyczną kalkulację wyników;
- automatyczny odzysk rozpuszczalnika dzięki ciągłej destylacji;
- odpowiednie do stosowania szerokiej gamy rozpuszczalników jak czterochloroetylen, trójchloroetylen czy chlorek metylenu;
- dotykowy ekran sterujący 7";
- ergonomiczne rozmieszczenie sekcji maszyny ułatwiające wszelkie niezbędne operacje;
- szybkozłącze do kolby wyparkowej (opcja);
- czas ekstrakcji zredukowany do ok. 55 minut (wraz z suszeniem)

Obejrzyj video
 "Jak wykonać badanie
 na ekstraktorze
 automatycznym"



YouTube

Normy PN-EN 12697-1 | ASTM D2172

PAVELAB 50 Pave Analyzer jest drugą generacją automatycznych ekstraktorów ultradźwiękowych produkcji PAVELAB® SYSTEMS. Dzięki zastosowaniu zaawansowanych rozwiązań urządzenie to jest unikalną maszyną na rynku światowym.

Pavelab50 Pave Analyzer umożliwia kompletną analizę próbek MMA. Nie tylko określa zawartość asfaltu w badanej próbce, ale umożliwia pobranie próbki wyekstrahowanego asfaltu, który po odzyskaniu w wyparce rotacyjnej może być użyty do innych badań takich jak penetracja, temperatura mięknięcia itp.

Co więcej kruszywo i wypełniacz są oddzielone i gotowe do zważenia zaraz po wyjęciu.

Próbka MMA (max. 3.5 kg) umieszczana jest w koszu o rozmiarze oczek 0.063, 0.075 lub 0.090 mm, który znajduje się w komorze płukania. Asfalt

i wypełniacz są oddzielane za pomocą rozpuszczalnika i ultradźwięków. Kruszywo w koszu jak i wypełniacz w gilzie poddawane są następnie procesowi suszenia za pomocą próżni.

Asfalt wraz z rozpuszczalnikiem kierowany jest do zbiornika gdzie poddawany jest redestylacji. Asfalt z pierwszego płukania może zostać pobrany do dalszych badań za pomocą specjalnej kolby montowanej z przodu urządzenia.

Maszyna zatrzymuje się automatycznie w przypadku otwarcia drzwi, braku wody chłodzącej, problemów z którymkolwiek z podzespołów. Po włączeniu ekstrakcji drzwi automatycznie blokują się w pozycji zamkniętej, a opis ewentualnych problemów natychmiast pokazywany jest na ekranie.

Ekstraktor musi być podłączony do źródła wody w laboratorium, lub też współpracować z odpowiednią jednostką chłodzenia.

Maszyna składa się z następujących elementów:

- 7" dotykowy wyświetlacz do sterowania systemem i wyświetlania danych, z zapisanych uprzednio badań.
- Może być wyposażona w zintegrowaną wagę umożliwiającą automatyczną kalkulację wyników (dotyczy modeli: 75-PV50A25, 75-PV50A26);
- Łatwy sposób czyszczenia dzięki uchylnej pokrywie
- Czujniki poziomu wykonane są z wysokiej jakości materiałów, dzięki czemu są odpowiednie do pracy z szeroką gamą rozpuszczalników..
- Komora płukania wykonana w całości ze stali nierdzewnej, z generatorem ultradźwięków, systemem grzewczym i silnikiem obrotowym
- Wirówka odpowiednia do gilz o średnicy 120 mm, wyposażona w czujnik bezpieczeństwa
- Dwukomorowa redestylarka: Komora destylacji wyposażona jest w system dolnych i górnych grzałek zapewniających odzysk 30 l/h, oraz system chłodzenia wodą. Obie komory wyposażone są w zawory spustowe .
- Kondensator: zbiornik ze stali nierdzewnej z systemem chłodzenia, skraplający opary rozpuszczalnika
- Szybkozłącze do łatwego podłączenia kolby do pobierania asfaltu z pierwszego płukania

Specyfikacja techniczna

Maksymalna masa próbki: 3,5 kg
Prędkość obrotowa wirówki: 6000 r.p.m.
Zintegrowana waga: 10 kg, x 0.1
Wymiar gilzy: 120 mm śr. x 200 mm wys.
Max zawartość wypełniacza: około 200 g
Zużycie rozpuszczalnika: 10 l / ekstrakcję
Moc: 6 kW (bez zewnętrznej chłodziarki)
Wymiary: 1400x750x1500 mm (sz/gł/ wys)
Waga: 240 kg

Oznaczenia kodowe

75-PV50A15

PAVE ANALYZER automatyczny ekstraktor ultradźwiękowy do próbek mieszanek mineralno-asfaltowych.
380 V, 50 Hz, 3 f

75-PV50A16

PAVE ANALYZER automatyczny ekstraktor ultradźwiękowy do próbek mieszanek mineralno-asfaltowych.
220 V, 60 Hz, 3 f

75-PV50A25

PAVE ANALYZER automatyczny ekstraktor ultradźwiękowy do próbek mieszanek mineralno-asfaltowych - urządzenie wyposażone w zintegrowaną wagę umożliwiającą automatyczną kalkulację wyników.
380 V, 50 Hz, 3 f.

75-PV50A26

PAVE ANALYZER automatyczny ekstraktor ultradźwiękowy do próbek mieszanek mineralno-asfaltowych - urządzenie wyposażone w zintegrowaną wagę umożliwiającą automatyczną kalkulację wyników.
220 V, 60 Hz, 3 f.

Akcesoria

Kosze i dekiel kosza:

75-PV50/KIT

zestaw akcesoriów:

75-PV5X010 Kosz 0,063mm
75-PV5X040 Dekiel kosza do ekstraktora
75-PV5X150 Gilza wirówki, 120 mm śr.
75-PV0005/2 Papier do wyłożenia gilzy, paczka 100szt.

Badanie rozpuszczalnika

75-PV5X110

Urządzenie do weryfikacji stabilności PH redestylowanego rozpuszczalnika

75-PV5X120

Płyn stabilizujący do redestylowanego rozpuszczalnika - butla 1000 ml

System chłodzenia wody

75-PV5X135

Układ chłodzenia wody w obiegu zamkniętym - temperatura wody między 10°C a 15°C, prędkość przepływu 5 l/min, ciśnienie około 3 bar. Zasilanie 400V/50Hz/3F

75-PV5X136

Jak wyżej, z zasilaniem. 220 V, 60 Hz, 3 f

Gilza wirówki

75-PV5X150

Gilza wirówki, 120 mm śr.

75-PV0005/2

Papier do wyłożenia gilzy, paczka 100szt.

Kolba do pobierania asfaltu

75-PV5X100

Kolba i zacisk do pobierania próbki asfaltu z pierwszego płukania (do odzyskania w wyparce rotacyjnej



Ekstraktor ultradźwiękowy z otwartą komorą



Widok wirówki wraz z gilzą



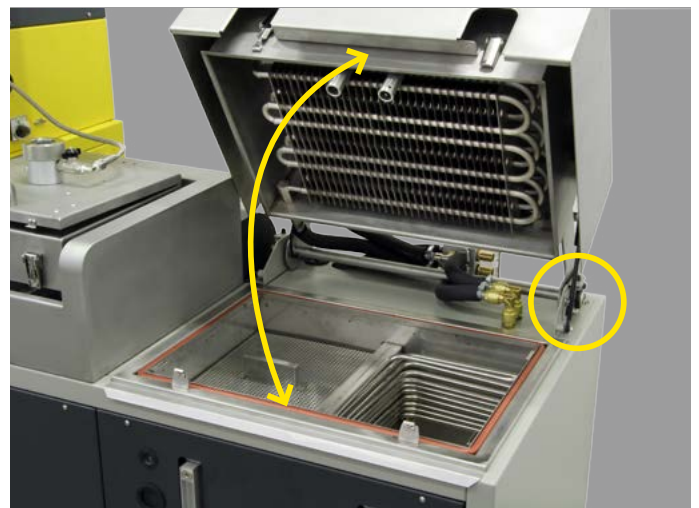
Widok kosza 75-PV5X010



7" Dotykowy wyświetlacz sterujący



75-PV5X010 Kosz ekstraktora z 75-PV5X040 deklem



Górna chłodnica otwierana na zawiasach



75-PV5X150 Gilza wirówki



Widok 75-PV5X100 kolba z szybkim montażem do pobierania asfaltu



75-PV5X150 gilza na zintegrowanej wadze w modelu 75-PV50A25